

**હેમચંદ્રાચાર્ય ઉત્તર ગુજરાત યુનિવર્સિટી**  
**અધિસૂચના ક્રમાંક: પરીક્ષા/કા-( ૧૮ )/માર્ચ-જૂન-૨૦૧૦**  
**માર્ચ-જૂન-૨૦૧૦ માં લેવાનાર તૃતીય વર્ષ બેચલર ઓફ રૂરલ સ્ટડીઝ**  
**(બી.આર.એસ.) પરીક્ષાનો કાર્યક્રમ**

૧ આથી પરીક્ષાર્થીઓને વિનંતી કરવામાં આવે છે કે, તેઓએ પ્રથમ પ્રશ્નપત્રની પરીક્ષા શરૂ થવાના નિયત સમયથી પંદર મિનિટ પહેલાં અને ત્યારપછીના દરેક પ્રશ્નપત્રની પરીક્ષા શરૂ થવાના નિયત સમયથી દશ મિનિટ પહેલાં પરીક્ષાના જે તે સ્થળે હાજર થવું.

**પરીક્ષા ખંડમાં કોઈપણ પુસ્તક કે કાગળ લઈ જવાની તેઓને મનાઈ કરવામાં આવે છે.**

૩ લેખિત પરીક્ષા માટેના કેન્દ્રો અને સ્થળો નીચે પ્રમાણે છે.

(૧) નારદીપુર : મહિલા ગ્રામ વિદ્યાપીઠ

૪ લેખિત પરીક્ષા નીચે દર્શાવેલ ક્રમાનુસાર લેવામાં આવશે.

**રૂરલ હોમસાયન્સ મેનેજમેન્ટ એન્ડ હેલ્થ**

| તારીખ અને વાર         | પ્રશ્નપત્ર નંબર | વિષય (સમય : ૩-૦૦ થી ૬-૦૦)  |
|-----------------------|-----------------|--|
| ૧૮-૩-૨૦૧૦<br>ગુરૂવાર  | ૫               | ગુજરાતી<br>અથવા<br>હિન્દી<br>અથવા<br>અંગ્રેજી                              |
| ૧૯-૩-૨૦૧૦<br>શુક્રવાર | ૬               | ગૃહવ્યવસ્થા (જૂનો અને નવો અભ્યાસક્રમ)                                      |
| ૨૦-૩-૨૦૧૦<br>શનિવાર   | ૭               | વસ્ત્ર વિદ્યા (જૂનો અને નવો અભ્યાસક્રમ)                                    |
| ૨૨-૩-૨૦૧૦<br>સોમવાર   | ૮               | ડાયટ થેરાપી (જૂનો અને નવો અભ્યાસક્રમ)                                      |
| ૨૩-૩-૨૦૧૦<br>મંગળવાર  | ૯               | બાળકોનું ભાવિ<br>(જૂનો અને નવો અભ્યાસક્રમ)                                 |
| ૨૫-૩-૨૦૧૦<br>ગુરૂવાર  | ૧૦              | ખોરાકીય સુક્ષ્મજીવાણુશાસ્ત્ર<br>(જૂનો અને નવો અભ્યાસક્રમ)                  |
| ૨૬-૩-૨૦૧૦<br>શુક્રવાર | ૧૧              | ગૃહવિજ્ઞાન વિસ્તરણ શિક્ષણ<br>(જૂનો અને નવો અભ્યાસક્રમ)                     |
| ૨૯-૩-૨૦૧૦<br>સોમવાર   | ૧૨              | (અ) જગતના ધર્મો }<br>(બ) રાજશાસ્ત્ર } સંયુક્ત<br>(જૂનો અને નવો અભ્યાસક્રમ) |
| ૩૦-૩-૨૦૧૦<br>મંગળવાર  | ૧૩              | ઈન્કશનલ ઈંગ્લીશ<br>(જૂનો અને નવો અભ્યાસક્રમ)                               |

૫ પ્રાયોગિક તેમજ મૌખિક પરીક્ષાઓ લેખિત પરીક્ષા પછી લેવામાં આવશે. પ્રાયોગિક તેમજ મૌખિક પરીક્ષા માટેનું સ્થળ, સમય, તારીખ અને પરીક્ષાર્થીઓએ કયા ક્રમમાં પરીક્ષા આપવા માટે હાજર થવું તે અંગેની જાહેરાત યુનિવર્સિટીના તેમજ તમામ ગ્રામ વિદ્યાપીઠો/ પરીક્ષા કેન્દ્રોના નોટીસ બોર્ડ ઉપર કરવામાં આવશે.

૬ પરીક્ષાર્થીએ પ્રાયોગિક/મૌખિક પરીક્ષા માટે નિયત કરવામાં આવેલ તારીખે, સમયે અને સ્થળે હાજર થવાનું રહેશે. જો કોઈ પરીક્ષાર્થી નિયત કરેલ તારીખે, સમયે અને સ્થળે હાજર નહીં રહેતો તો તેની પ્રાયોગિક / મૌખિક પરીક્ષા પાછળથી લેવામાં આવશે નહીં.

સ્થળ : પાટણ (ઉ.ગુ.) ૩૮૪ ૨૬૫  
તારીખ : ૨૫ જાન્યુઆરી, ૨૦૧૦

આદેશથી  
ડૉ. ભરતસિંહ રાઠોર  
પરીક્ષા નિયામક