

**હેમચંદ્રાચાર્ય ઉત્તર ગુજરાત યુનિવર્સિટી**  
**અધિસૂચના ક્રમાંક : પરીક્ષા/કા. ( ૨૪ )/માર્ચ-જૂન-૨૦૧૦**  
**માર્ચ-જૂન-૨૦૧૦ માં લેવાનાર પ્રથમ એલ.એલ.બી.**  
**(મોન્સન અને વિન્ટર સેમેસ્ટર) પરીક્ષાનો કાર્યક્રમ**

૧ આથી પરીક્ષાર્થીઓને વિનંતી કરવામાં આવે છે કે, તેઓએ પ્રથમ પ્રશ્નપત્રની પરીક્ષા શરૂ થવાના નિયત સમયથી પંદર મિનિટ પહેલાં અને ત્યારપછીના દરેક પ્રશ્નપત્રની પરીક્ષા શરૂ થવાના નિયત સમયથી દસ મિનિટ પહેલાં પરીક્ષાના જે તે સ્થળે હાજર થવું.

**પરીક્ષા ખંડમાં કોઈપણ પુસ્તક કે કાગળ લઈ જવાની તેઓને મનાઈ કરવામાં આવે છે.**

૨ લેખિત પરીક્ષા માટેના કેન્દ્રો અને સ્થળ નીચે પ્રમાણે છે.

(૧)	મહેસાણા	:	એસ.એમ.શાહ લો કોલેજ
(૨)	મોડાસા	:	શ્રી એન.એસ. પટેલ લો કોલેજ
(૩)	પાટણ	:	શેઠ એમ.એન.લો કોલેજ
(૪)	પાલનપુર	:	લો કોલેજ
(૫)	ઉઝા	:	શેઠ વી.એસ. લો કોલેજ
(૬)	હિંમતનગર	:	લો કોલેજ

૩ લેખિત પરીક્ષાઓ નીચે દર્શાવેલ ક્રમ પ્રમાણે લેવામાં આવશે.

DATE & DAY	SUBJECT ( TIME : 11-00 TO 2-00 pm )
<b>(MONSOON SEMESTER)</b>	
<b>1/4/2010</b> <b>Thursday</b>	CONTRACT - I & SPECIFIC RELIEF ACT
<b>3/4/2010</b> <b>Saturday</b>	CONSTITUTIONAL LAW
<b>5/4/2010</b> <b>Monday</b>	LEGAL THEORY
<b>6/4/2010</b> <b>Tuesday</b>	LAW OF CRIMES
<b>(WINTER SEMESTER)</b>	
<b>7/4/2010</b> <b>Wednesday</b>	CONTRACT - II ( Old & New )
<b>8/4/2010</b> <b>Thursday</b>	LAW OF TORT MOTOR VEHICAL ACT & CONSUMER PROTECTION ACT ( Old & New )
<b>9/4/2010</b> <b>Friday</b>	COMPANY LAW ( Old & New )
<b>12/4/2010</b> <b>Monday</b>	ENVIRONMENTAL LAWS ( Old & New )
<b>13/4/2010</b> <b>Tuesday</b>	LAW RELATING TO WOMEN & CHILDREN ( Old & New )
<b>15/4/2010</b> <b>Thursday</b>	Property Law Including Transfer of Property Act, & Easement Act (Old)

સ્થળ : પાટણ (ઉ.ગુ.) ૩૮૪ ૨૬૫  
તારીખ : ૪ ફેબ્રુઆરી, ૨૦૧૦

આદેશથી  
ડૉ. ભરતસિંહ રાઠોર  
પરીક્ષા નિયામક